Chiamata CTG in reperibilità del 16/05/2021

**OGGETTO:** Ripristino funzionalità H261IC imp.200, ripristino funzionalità F141CV imp.600; ripristino funzionalità B607V imp.400.

* A seguito della chiamata del CTG, per il ripristino della valvola H261IC all’impianto 200, si è riscontrato che l’I/P converter risultava guasto; si è provveduto alla sostituzione dello stesso e ad allineare la valvola con sala controllo con esito positivo prima di riconsegnarla all’esercizio.
* Per il ripristino della valvola F141CV all’impianto 600, si è riscontrato che la stessa risultava bloccata meccanicamente in chiusura. Dopo svariati tentativi si è riusciti a portarla al 70% di apertura, percentuale che per l’esercizio andava bene per poter effettuare le manovre d’impianto.
* Per il ripristino della valvola di blocco B607V dell’imp.400, si è provveduto al ripristino del finecorsa che non risultava essere perfettamente allineato nella sua posizione.
* Ci è stato chiesto un controllo sulla F228CV dell’imp.400, riscontrando la presenza di parecchia acqua sul circuito aria strumenti, dopo aver spurgato, la stessa è stata allineata con esito positivo con sala controllo impianti e riconsegnata all’esercizio.

Priolo Gargallo 16/05/2021 Il tecnico strumentista

Patania Marco